

**Documentație de atribuire la
anunțul de participare nr. BI-G-14/2023
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: *Achiziție de lucrări de gazificare a orașului Glodeni.*

Numărul: BI-G-14/2023;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL "Bălți-Gaz", Republica Moldova, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae 43

1. Descriere generală, Informații:

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului "Gazificarea or. Glodeni, r-ul Glodeni", conform documentației de proiect nr.01-22-AGE. Obiectul achiziției prevede construcția a două obiecte inclusiv: Gazoduct de presiune medie și joasă cu lungimea totală de 1,268 km, cu construcția branșamentelor către consumatori; montarea 1 punct de reglare gaze pentru asigurarea presiunii necesare.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitaetea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	45453000-7	Lucrări de gazificare or. Glodeni (inclusiv):	km	1,268	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2		Gazoduct de presiune joasă or. Glodeni	km	1,251	conform caietului de sarcini (care se anexează)
3		Gazoduct de presiune medie or. Glodeni	km	0,017	conform caietului de sarcini (care se anexează)
4		PRG	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)
Total achizitie:					

2. Condiții de furnizare a lucrărilor:

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor este de 15 septembrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare 30 septembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele

OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

• Cerințe față de PRG:

- * nou;
- * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
- * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi anti vandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior);
- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * țevile de refulare-purjare să fie de culoare galbenă;
- * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare determinate de documentația de proiect;
- * garanție la utilaje conform pașaportului uzinei;
- * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: săgețile direcției fluxului gazului;
- * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete pînă și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГООТ 11881-76;
 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă.

* Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm. Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni.

* scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;

* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

• Cerințe față de țeava de oțel:

- noi, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;

- verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;

• Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:

- noi, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- corespundere - ГOCT 50838-95;

- calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;

- fabricate conform SM EN 1555-2:2014;

- trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;

- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

• Cerințe față de armături din oțel:

- noi, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- cu respectarea prevederilor documentației de proiect;

- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

• Cerințe față de lucrări:

- Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 15 septembrie 2023

- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2023;

- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;

- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;

- Antreprenorul câștigător se obligă ca, în termen de 5 zile, din momentul semnării Contractului, să treacă instruirea, efectuată de către Serviciul intern de protecție și prevenire al SRL "Bălți-gaz", str. I. Franco, 19/3, mun. Bălți (conform Hotărârii de Guvern nr. 95 din 05.02.2009);

- Ridicarea de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul or. Glodeni) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;

- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;

- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

Cerințe privind calculul costului/prețului:

• Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.

- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

5. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

6. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 20 zile de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „____” _____

Specificații de preț:

Obiectul: *Achiziție de lucrări de gazificare a orașului Glodeni*

Numărul: BI-G-14/2023;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitaetea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
	1	2	3	4	5	6
1	45453000-7	Lucrări de gazificare or. Glodeni (inclusiv):	km	1,268		
2		Gazoduct de presiune joasă or. Glodeni	km	1,251		
3		Gazoduct de presiune medie or. Glodeni	km	0,017		
4		PRG	buc	1		
Total achiziție:						-

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Volume de lucrări:Obiectul: *Achiziție de lucrări de gazificare a orașului Glodeni*

Numărul: BI-G-14/2023;

Aprobat
Inginer șef SRL "Bălți-gaz"
V. Curinnoi

CAIET DE SARCINI**Volume de lucrări:**Obiectul: *Achiziții de lucrări de gazificare a or. Glodeni str. Al. cel Bun-Veteranilor-Livezilor-P. Halipa)*

Numărul: BI-G-14/2023

Gazoduct de presiune medie

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de constructie		
		1.1. Racordarea gazoductului		
1	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc	1,000
2	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 57x3.0mm	m	1,000
3	IzL11A	Izolatie anticoroziva foarte intarita, executata mecanizat in statie, la tevi din otel cu Dn=50-200 mm	m2	0,200
4	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,teu,cot) din polietilena, teville avind diametrul de Trecere PE/OL Dn 50x50 mm. Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
5	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Mufa PE Dn 50 mm) Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
6	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm (Футляр из металлической трубы Ду=150 мм, L=1,0 m)	m	1,000

1	2	3	4	5
		1.2. Tub de control - 1 set.		
7	AcE08A	Montarea capacelor cu piesa-suport din beton armat, circulare sau patrate, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I Mat. marunte (scinduri etc.)=1,020	buc	1,000
8	TsC54C	Strat de fundatie din pietris	m3	0,050
9	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,050
10	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scapariilor de gaze sub 32 mm PE	buc	1,000
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul 50 mm (Заглушка съемная п/э Д=50 мм) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
12	GD52E	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 125 mm (Полуцилиндр (кожух) из п/э трубы Д=125 мм) Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,000	m	0,350
13	DB16A	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 2,5 cm cu astenere manuala	m2	1,000
14	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa B 12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,001
		1.3. Lucrari de terasament		
15	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,070
16	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	0,560

1	2	3	4	5
17	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,680
18	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,060
19	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	0,060
		1.4. Tevi si armaturi		
20	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50x4,6 mm (PE 80 SDR 11) Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	14,000
21	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	0,014
		1.5. Intrarea-iesirea gaz. polietilena din pamint Dn Dn 50 mm - 1set.		
22	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la PE 80 SDR 11 Dn 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	1,500
23	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	m	0,500
24	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm (Футляр из металлической трубы Ду=150 мм, L=1,0 m)	m	1,000
25	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm (Патрубок с заглушкой Ду20мм)	buc	1,000
26	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
27	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Mufa PE Dn 50 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
28	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de Trecere PE/OL Dn 50x40 mm. Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
		1.6. Gazoduct aerian de presiune medie		
29	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 57x3.0mm	m	2,000
30	TfA02A2	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de Cot 50 mm	buc	1,000
31	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,600
32	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,000
		1.7. Imprejurimi metalice si amenajari - 1 set.		
33	TsA12B1	Sapatura manuala de pamint, de pina la 6,00 m adincime, in gropi cu sectiune poligonala sau circulara, avind latimea sau diametrul cercului de pina la 1,50 m, executata cu sprijiniri, cu evacuare manuala, in fundatii, puturi etc., in pamint cu umiditate natural adincimea sapaturii 0-1,5 m, teren mijlociu	m3	1,296
34	CA03C2	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu betoniera pe santier si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 10/8 (Bc 10/B 150)	m3	1,296

1	2	3	4	5
		Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015		
35	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Piloni PRG 76x3.5 mm-OII-2)	kg	6,260
36	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Piloni 57x3.0 mm OII-1 и OII-3)	kg	10,360
37	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Cornier 50*5,0)	kg	41,470
38	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	60,720
39	CE05A	Invelitori din tabla plana zincata sau tabla plana protejata anticoroziv, fixata cu agrafe, executata cu incheeturi duble in ambele sensuri, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla de 0,4 mm grosime, inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (ulei mineral, alb de zinc, cositor, aliaj, vopsea de miniu de plumb gata prep.)=1,050	m2	2,900
40	CO06B	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otel rotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,027	m	12,500
41	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	12,200
42	CA03C2	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu betoniera pe santier si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 10/8 (Bc 10/B 150) (благоустройства) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,720
43	CB01A	Cofraje, din scinduri de rasinoase, pentru turnarea betonului de monolitizare intre	m2	3,500

1	2	3	4	5
		elementele prefabricate (plansee, grinzi si diafragme) inclusiv sprijinirile		
		1.8. UPG 8-3 Tub de protectie prin metoda deschisa cu rasuflatoare - 1 set.		
44	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	4,000
45	AcF13A	Incastrarea capetelor cu bitum si cilti bituminati la tuburile de protectie cu diametrele: 150 mm Material marunt (guseuri de suport, dopuri de lemn)=1,001	buc	1,000
46	AcE08A	Montarea capacelor cu piesa-suport din beton armat, circulare sau patrate, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I Mat. marunte (scinduri etc.)=1,020	buc	1,000
47	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,050
		1.9. Restabilirea drumului din piatra sparta si beton asfaltic		
48	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,560
49	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,840
50	DC04B	Taierea cu masina cu discuri diamantate a rosturilor de contractie si dilatatie in betonul de uzura la drumuri	m	8,000
51	DI109	Decaparea mecanizata a imbracamintei din beton asfaltic	m3	1,100
52	TRI1AA04C3	Incarcarea materialelor din grupa A - usoare si marunte prin aruncare - de pe rampa sau teren, in auto categoria 3	t	2,200
53	TsI50A5	Transportarea pamintului cu autobasculanta de 5 t la distanta de 5 km	t	2,200
54	DA06B2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare,	m3	0,160

1	2	3	4	5
		aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu nisip		
55	DB19A	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregat mare, executata la cald, in grosime de 4,0 cm, cu asternere manuala	m2	1,600
56	DB19B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregat mare, executata la cald, in grosime de 5,0 cm, cu asternere manuala	m2	1,600
		2. Lucrari de montare		
57	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -100 mc/h(RG/2MB)	buc	2,000
58	08-02-472-1	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel banda de otel 40x8.0mm	100 m	0,260
59	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,600
60	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
		3. Valoarea utilajului		
61		Post de reglare a presiunii gazelor de tip RG/2MB	buc	1,000
62		Robinet cu bila si flanse Dn 50 mm	buc	1,000

Gazoduct de presiune joasa

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de constructie		
		1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	5,180
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	15,540

1	2	3	4	5
3	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	86,400
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	4,470
5	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	4,470
		1.2. Tevi si armaturi		
6	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de PE 80 SDR 17.6 Dn 110 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	212,000
7	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de PE 80 SDR 17.6 Dn 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	163,000
8	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de PE 80 SDR 17.6 Dn 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	82,000
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la PE 80 SDR 11 Dn63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	123,000
10	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50x4,6 mm (PE 80 SDR 11) Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	189,600
11	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la PE 80 SDR 11 Dn 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	84,700
12	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la PE 80 SDR 11 Dn 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	226,500
13	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii	1 km	0,375

1	2	3	4	5
		imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm		
14	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,205
15	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	0,500
16	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm (Reductie 110x90 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
17	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm (Reductie 110x75 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
18	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm (Reductie Dn 90x63mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
19	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm (Reductie Dn 75x50mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Reductie 50x40 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Reductie 40x32 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40,	buc	7,000

1	2	3	4	5
		50, 63 mm (Reductie 63x32 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000		
23	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Reductie 63x50 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
24	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm (Teu redus 110x63 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
25	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm (Teu 110 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
26	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm (Teu redus PE Dn 90x63 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
27	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm (Teu redus PE Dn 75x40 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
28	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm (Teu redus PE Dn 75x32 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
29	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting din polietilena, teville avind diametrul de Teu redus PE 63x32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting din polietilena, teville avind diametrul de Teu redus PE 50x32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000

1	2	3	4	5
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting din polietilena, tevilă având diametrul de Teu redus PE 40x32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
32	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting din polietilena, tevilă având diametrul de Teu PE 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
33	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting din polietilena, tevilă având diametrul de Teu PE 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
34	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Dop PE Dn 63 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
35	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Dop PE Dn 50 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
36	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 110 mm (Cot PE Dn 110 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	5,000
37	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 110 mm (Mufa PE Dn 110 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
38	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 75, 90 mm (Teu redus PE Dn 90x50 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
39	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 110 mm	buc	3,000

1	2	3	4	5
		(Mufa PE Dn 110 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000		
40	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm (Mufa PE Dn 90 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
41	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm (Mufa PE Dn 75 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Mufa PE Dn 63 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Mufa PE Dn 50 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	7,000
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Mufa PE Dn 40 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Mufa PE Dn 32 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	42,000
		1.3. Intrarea iesirea gaz. polietilena din pamint Dn 110 mm		
46	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de PE 80 SDR 11 Dn 110 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,000	m	1,000
47	TfA01C2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3-15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba	m	0,500

1	2	3	4	5
		complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108mm		
48	GA08B	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 250 mm	m	1,450
49	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 110 mm (Mufa PE Dn 110 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
50	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 125 mm (Trecere PE/OL PE DN 110 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
51	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 125 mm (Cot PE DN 110 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
52	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm (Патрубок с заглушкой Ду20мм)	buc	1,000
53	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
54	TsC54B	Strat de fundatie din piatra sparta	m3	0,010
55	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,300
		1.4. Intrarea-iesirea gaz. polietilena din pamint Dn Dn 50 mm - 3set.		
56	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la PE 80 SDR 11 Dn 50 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,000	m	4,500
57	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	m	1,500

1	2	3	4	5
58	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm (Футляр из металлической трубы Ду=150 мм, L=1,0 m)	m	4,350
59	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm (Патрубок с заглушкой Ду20мм)	buc	3,000
60	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	3,000
61	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm (Mufa PE Dn 50 mm) Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
62	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de Trecere PE/OL Dn 50x40 mm. Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
1.5. Iesirea gazoductului de polietilena $\phi 40$ mm din pamint. - 1set				
63	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,000	m	1,000
64	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de Dy 32 mm	m	0,500
65	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	1,450
66	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
67	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting din polietilena, teville avind diametrul de Trecere PE/OL Dn40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000

1	2	3	4	5
		marcator)=1,000		
68	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm (Патрубок с заглушкой Ду15мм)	buc	1,000
69	TsC54B	Strat de fundatie din piatra sparta	m3	0,010
70	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,450
		1.6. Iesirea gazoductului de polietilena $\phi 32*3,0$ mm din pamint. .- 22set		
71	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	22,000
72	TfA01A1	Conducta de otel, montata, la inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25mm;	m	11,000
73	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	31,900
74	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	22,000
75	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting din polietilena, teville avind diametrul de Trecere PE/OL Dn32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
76	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm (Патрубок с заглушкой Ду15мм)	buc	22,000
77	TsC54B	Strat de fundatie din piatra sparta	m3	0,220
78	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	6,600
		1.7. Gazoduct aerian de presiune joasa		
79	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o	m	1,100

1	2	3	4	5
		adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108x4.0		
80	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40x3.5mm	m	74,500
81	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 57x3.0mm	m	1,000
82	TfA02A2	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de Cot 40 mm	buc	5,000
83	TfA02C1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de Cot 100 mm	buc	2,000
84	GB05C	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 100 mm	buc	2,000
85	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	5,470
86	CA03G	Beton armat turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton armat clasa B 12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	5,470
87	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi	kg	410,400

1	2	3	4	5
		pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Стойка из трубы 57 *3.0 L=2,7,)		
88	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	60,800
89	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	10,200
		1.8. Montarea cutiilor de protectie a echipamentului de masurare -24 buc		
90	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	3,450
91	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	3,450
92	CA03G	Beton armat turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton armat clasa B 12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	3,450
93	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Стойка из трубы 57 *3.0 H=2,0,)	kg	192,000
94	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc	24,000
95	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	38,400
96	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de Ду 20x2,8 мм	m	48,000

1	2	3	4	5
97	CN20B	Vopsitorii interioare sau exterioare aplicate pe timplarie metalica cu email alchidic in 2 straturi inclusiv grundul (Окраска м/к)	m2	12,900
98	GD05A	Curba de sudare, montata la tevi, avind Отвод ст. Ду 20 мм	buc	48,000
99	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe , avind diametrul nominal de 3/4"	buc	24,000
1.9. UPG 8-3 Tub de protectie prin metoda deschisa cu rasuflatoare - 3 set.				
100	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	13,000
101	AcF13A	Incastrarea capetelor cu bitum si cilti bituminati la tuburile de protectie cu diametrele: 150 mm Material marunt (guseuri de suport, dopuri de lemn)=1,001	buc	3,000
102	AcE08A	Montarea capacelor cu piesa-suport din beton armat, circulare sau patrate, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I Mat. marunte (scinduri etc.)=1,020	buc	3,000
103	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,150
1.10. UPG 8-4 Tub de protectie prin metoda deschisa cu rasuflatoare - 1 set.				
104	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	8,500
105	AcF13A	Incastrarea capetelor cu bitum si cilti bituminati la tuburile de protectie cu diametrele: 150 mm Material marunt (guseuri de suport, dopuri de lemn)=1,001	buc	1,000
106	AcE08A	Montarea capacelor cu piesa-suport din beton armat, circulare sau patrate, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I Mat. marunte (scinduri etc.)=1,020	buc	1,000
107	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat,	m3	0,050

1	2	3	4	5
		strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip		
		1.11. UPG 8-6 Tub de protectie prin metoda deschisa cu rasuflatoare - 7 set.		
108	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 160 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	52,000
109	AcF13A	Incastrarea capetelor cu bitum si cilti bituminati la tuburile de protectie cu diametrele: 150 mm Material marunt (guseuri de suport, dopuri de lemn)=1,001	buc	7,000
110	AcE08A	Montarea capacelor cu piesa-suport din beton armat, circulare sau patrate, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I Mat. marunte (scinduri etc.)=1,020	buc	7,000
111	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,350
		1.12. UPG 8-1 Tub de protectie prin metoda deschisa cu rasuflatoare - 12 set.		
112	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	76,000
113	AcF13A	Incastrarea capetelor cu bitum si cilti bituminati la tuburile de protectie cu diametrele: 150 mm Material marunt (guseuri de suport, dopuri de lemn)=1,001	buc	12,000
114	AcE08A	Montarea capacelor cu piesa-suport din beton armat, circulare sau patrate, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I Mat. marunte (scinduri etc.)=1,020	buc	12,000
115	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.13. Restabilirea drumului din piatra sparta		

1	2	3	4	5
116	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	15,200
117	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	43,500
		1.14. Decaparea si restabilire drumului din beton asfaltic		
118	DC04B	Taierea cu masina cu discuri diamantate a rosturilor de contractie si dilatatie in betonul de uzura la drumuri	m	112,000
119	DI109	Decaparea mecanizata a imbracamintei din beton asfaltic	m3	5,600
120	TRI1AA04C3	Incarcarea materialelor din grupa A - usoare si marunte prin aruncare - de pe rampa sau teren, in auto categoria 3	t	10,300
121	TsI50A5	Transportarea pamintului cu autobasculanta de 5 t la distanta de 5 km	t	10,300
122	DA06B2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu nisip	m3	3,360
123	DB19A	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregat mare, executata la cald, in grosime de 4,0 cm, cu asternere manuala	m2	22,400
124	DB19B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregat mare, executata la cald, in grosime de 5,0 cm, cu asternere manuala	m2	22,400
		2. Lucrari de montare		
125	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,000
		3. Valoarea utilajului		
126		Robinet cu bila si flanse Dn 100 mm	buc	1,000

Şef SCI

I. Ciocati

I. Ciocati

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____